

1992

HOTMARKPRINT

 PU	 2 mil 50 μm	 Cuchilla 45°	 presión INTERMEDIA	 140-160°C	 20s	 PELAR: CALIENTE
---	--	--	--	---	--	---

PORTADOR: **Poliéster claro**

SE APLICA SOBRE

-  Nylon recubierto
-  Algodón
-  Poliéster
-  Acrílico y productos similares

CUIDADO

- Siempre respete las instrucciones de la prenda
- Antes de lavar, espere 24 horas después de la aplicación
- Planchar solamente la parte trasera

LAVAR

- Max 40 ° C
- Si posible, lavar al revés
- No usar lejía
- Puede secar en la secadora
- No lavar en seco

ALMACENAR

- Hasta 1 año
- En un ambiente seco (15-23°C)
- Protegido de la luz solar
- En posición vertical, en una bolsa de plástico protegido contra el polvo

APLICACIÓN

1. Prepare su diseño de manera que sea legible de izquierda a derecha (sin espejar), siguiendo las instrucciones oficiales de la impresora. **NOTA:** Se recomienda el uso de tintas de impresora OEM. Los medios de impresión son muy sensibles: siempre manejar con cuidado, preferiblemente con guantes.
2. Fije la temperatura de impresión a 45 ° C y la temperatura de secado a 50 ° C.
3. Utilice el perfil de impresión adecuado (por ejemplo, con Roland COLORIP o VersaWorks, seleccione el perfil VINILO GENÉRICO 1, y se recomienda seleccionar la opción MAX IMPACT).
4. Retirar el producto de la impresora y esperar a que termine el secado de las tintas a temperatura ambiente, mínimo 4 horas.
5. Pele el exceso de material.
6. Transferir su diseño con un celo de poliéster claro.
7. Posicione y planche su diseño al textil, protegiéndolo con un papel de silicona a 140-160 ° C - 20 segundos - presión intermedia.
8. Si ha utilizado una cinta de aplicación, pele la cinta cuando aún está caliente.



NOTA: Para obtener los mejores resultados, se recomienda realizar una prueba antes de comenzar la producción estándar